

மாதிரி வினாத்தாள் 2019-20

மேல்நிலை - இரண்டாம் ஆண்டு

தொழிற்கல்வி - நெசவியல் தொழில்நுட்பம்
தமிழ் வழி

நேரம் : 15 நிமிடங்கள் + 2.30 மணி

மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

- அறிவுரைகள் : 1) அனைத்து விளாக்களும் சரியாகப் பதிவாகி உள்ளதா என்பதை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கணகாளிப்பாளரிடம் உடனடியாக தெரிவிக்கவும்.
2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடுவதற்கும் பயன்படுத்தவேண்டும். படங்கள் வரைவதற்குப் பெண்டில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

- குறிப்பு: (i) அனைத்து விளாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். $15 \times 1 = 15$
(ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையைத் தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.

1. தானியங்கி ஜஸி என்பது

அ. லாட்ச் ஜஸி	ஆ. ஸ்பிரிங் நீடில்
இ. பியர்டெட் ஜஸி	ஈ. காம்பவுண்டு ஜஸி
2. ஜூடைப்பின்னல் இயந்திரத்தில் எதிலிருந்து நூல் பெறப்படுகிறது?

அ. கோள்	ஆ. பாவு உருளை
இ. ஜூடைக் குழல்	ஈ. திரிவட்டம்
3. மீல்ஸர் என்பது

அ. வெளி ஆடை	ஆ. உள்ளடை
இ. மற்றவை	ஈ. நெசவுஆடை
4. பன்னை கம்பிகளுக்கு இடையே உள்ள இடைவெளி

அ. விழுது கண்	ஆ. பாவு கண்	இ. பெண்ட்	ஈ. நெசவு கண்
---------------	-------------	-----------	--------------

5. ஜாடைநூல் அறுந்து விட்டால் தறியை இயங்காமல் நிறுத்தும் இயக்கம்
 அ. புனிதிரத்தல் ஆ. வெட்டுப் மோவன்
 இ. பிக்ளிங் ஈ. வெஃப்ட் போர்க் இயக்கம்
6. ஏழு சக்கரங்கள் கொண்ட இயக்கம்
 அ. புனிதிரத்தல் ஆ. ஜாடை செலுத்துதல்
 இ. பாவு வெளியிடுதல் ஈ. துணிச் சளிமுக்கும் இயக்கம்
7. ஜூக்கார்டில் கொக்கியை கட்டுப்படுத்துவது
 அ. ஜாசி ஆ. கந்திசிட்டம் இ. சிலிங்கர் ஈ. எடைகம்பிகள்
8. அதிக ஈரத்தை உறிஞ்சும் துணிகள்
 அ. வேட்டிகள் ஆ. சட்டைகள் இ. சேலைகள் ஈ. துண்டுகள்
9. ஒரு நிமிடத்திற்கு அதிக ஜாடைநூல்களை செலுத்தும் தறி
 அ. நாடாத் தறி ஆ. வாட்டர் ஜெட்
 இ. புரைஜக்ஷன்ல் ஈ. ரேப்பியர் தறி
10. ரியாக்டில் சாயமிடும் பொழுது சாயக் கரைசலின் PH அளவு
 அ. 8 - 8.5 ஆ. 9 - 9.5 இ. 10 - 10.5 ஈ. 11 - 11.5
11. கெட்டித்தன்மை வாய்ந்த கருப்பு சாயம்
 அ. வேட்சாயம் ஆ. அமிலச்சாயம் இ. அனிலின்கருப்பு ஈ. நோடிச்சாயம்
12. வெப்பத்தை உணர்த்தும் நிறம் எனப்படுவது
 அ. சிவப்பு ஆ. நீலம் இ. பச்சை ஈ. ஊதா
13. பிளாக்குகளை ஊறவைக்க _____ பொருள் பயன்படுகிறது.
 அ. நீர் ஆ. எண்ணெய் இ. குடான நீர் ஈ. விளிசரின்
14. ஸ்கிரீன் செய்யப் பயன்படும் துணி
 அ. பாலியெஸ்டர் ஆ. பருத்தி இ. சனல் ஈ. நெல்லாள்
15. பதிக் அச்ச முறையில் சாயம் தடுக்கும் சாதனம்
 அ. குரோமியம் ஆ. தாயிரம் இ. மெழுகு ஈ. பஞ்ச

பகுதி - II

எவ்வேலூம் பத்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும்.

வினா எண் 28-க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும்.

$$10 \times 3 = 30$$

16. கோர்ஸ், வேல்ஸ் – குறிப்பு வரைக.
17. பிள்ளைகள் நான்கிளைக் கூறுக.
18. பிள்ளைக் குறைபாடுகள் யானவ?
19. பள்ளையின் செயல்களை வரிசைப்படுத்துக.
20. அச்சு புனைத்தல் (Twisting) பற்றி கூறுக.
21. விசைத்தறியில் முதன்மை இயக்கங்களை வரிசைப்படுத்துக.
22. பாவுகாப்பு இயக்கங்கள் யானவ?
23. நாடா இல்லாத தறிகளின் வகைகளை எழுதுக.
24. வெப்பநிலையைப் பொறுத்து, வேட் சாயமிடும் வகைகளைக் கூறுக.
25. ரியாக்டிவ் சாயங்களின் வகைகளையும், அவற்றிற்கு உரிய வெப்பநிலைகளையும் குறிப்பிடுக.
26. அச்சிடும் முறைகள் யானவ?
27. கைக்கட்டை அச்சு முறைக்குத் தேவையான பொருட்கள் யானவ?
28. உருளை அச்சு இயந்திரத்தின் அச்சிடும் தொகுதி எவற்றை உள்ளக்கி உள்ளது?

பகுதி - III

எவ்வேலூம் ஐந்து வினாக்களுக்கு ஒவ்வொன்றிற்கும் ஒரு பக்க அளவில் விடையளிக்கவும்.

வினா எண் 35-க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும்.

$$5 \times 5 = 25$$

29. பியர்டெட்ட ஜசி இயங்கு நிலைகளை விவரிக்க.
30. வண்ண ஒப்புமை, எதிரிடை – நிறவட்டங்களுடன் விளக்குக.
31. பருத்தி தூலைத் தொட்டிமுறையில் வேட் சாயமிடுதலை விளக்குக.
32. அனிலின் கருப்பு சாயமிடுதல் எதேனும் ஒரு முறையை விளக்குக.
33. பழிக் அச்சிடும் முறையை விளக்குக.

34. செயின் லீவர் எண்ட-பாவு தளர்த்தல் இயக்கத்தை விவரிக்க.
35. பின்வரும் விவரங்களைக் கொண்டு, பாவு மற்றும் ஓடை நூல்களின் எண்டகளையும், துணியின் எண்டவையும் கணக்கிடுக:

துணியின் நீளம் =50 கெஜம்	;	துணி அகலம் = 60"
பாவு நூல் நெ. =2/40	;	ஓடைநூல் நெ. = 20%
பாவு நூல்கள் / அங்=56	;	ஓடைநூல்கள் / அங்=48
பாவு சுருக்கம்=6 %	;	ஓடை சுருக்கம்=4%
பாவு நூல் சேதாரம்=3%	;	ஓடைநூல் சேதாரம்= 2%

பகுதி - IV

அனைத்து விளாக்களுக்கு விடையளிக்க. $2 \times 10 = 20$
தேவையான இடங்களில் படங்களை வணாக.

36. பின்னால் ஆடைகளின் வளக்களை உதாரணங்களுடன் விளக்குக.
(அல்லது)

அட்டை ஸ்டெஞ்சில் தாயரித்தலையும், அதனைக் கொண்டு துணியின் மேல் அச்சிடுதலையும் விவரிக்கவும்.

37. ஸ்கிரீன் அச்சிடுதல் செயல்முறையினை விளக்குக.
(அல்லது)

பெரிரி நெசவு படத்துடன் விவரிக்கவும்.

(Date 22/8/19
K. Srinivasan)

(Date 22/8/19
K. Srinivasan)